

Advent[®]
Tool and Manufacturing Inc.



美国万特螺纹铣刀-II
-特种可替换刀产品目录



中国独家总代理：

苏尼克新材料科技（苏州）有限公司

苏州市高新区滨河路729号2-407室 邮编:215000

Tel: 0512-68317486, Fax: 0512-68317487,

Email: sales@xunitech.com

www.xunitech.com, xunitech.1688.com

新一代可换双面刀片特制寸铣刀

应用于美标UNC螺纹加工

- 全淬硬、CNC精磨刀柄

-中通冷却液
- 可换双面刀片设计

-可在盲孔内加工最底部螺纹
- 用于寸径左右粗螺纹的加工

适用尺寸：1"-8UN, 1 1/8"-7UN, 1 1/4"-7UN, & 1 3/8"-6UN (加工深度1.5/ 1.75英寸)

刀具总成				
刀柄编号	产品描述	总长(L1)	切削长度(L2)	刀柄直径(d)
GTS01-TA-01-F3R175	3 刃双面刀片螺纹铣刀	4.5"	1.75"	1.0"
GTS01-TA-01-F3R20	3 刃双面刀片螺纹铣刀	4.5"	2.0"	1.0"

可用双面刀片选择				
双面刀片编号	刀片长度(L3)	相应刃径(D)	Z	V
SATM-510D8B	1.0"	0.810	O	X
SATM-510D7B	1.0"	0.840	O	X
SATM-510D6B	1.0"	0.870	O	X

X = In Stock, O = Available by Request.

零配件	
楔形压块 (2)	产品描述
ATM-W464R031	用于 GTS01-TA-01-F3R__刀柄系列
顶端盖片 (3)	产品描述
ATM-GTS01EP	用于 GTS01-TA-01-F3R__刀柄系列
螺钉 (4)	产品描述
PT464-8IP	M2.5 X 0.45-6H,8IP TORXPLUS

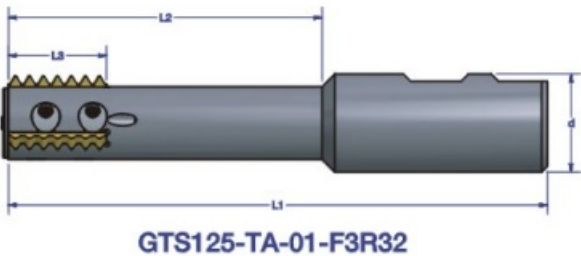
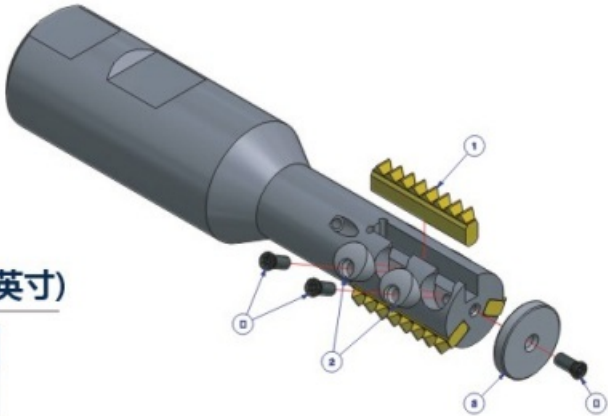
适用尺寸：1 1/4"-7UN & 1 3/8"-6UN(加工深度3.0英寸)

刀具总成				
刀柄编号	产品描述	总长(L1)	切削长度(L2)	刀柄直径(d)
GTS125-TA-01-F3R32	3 刃双面刀片螺纹铣刀	5.5"	3.2"	1.0"

可用双面刀片选择				
双面刀片编号	刀片长度(L3)	相应刃径(D)	Z	V
SATM-510D7B	1.0"	0.980	O	X
SATM-510D6B	1.0"	1.010	O	X

X = In Stock, O = Available by Request.

零配件	
楔形压块 (2)	产品描述
ATM-W464R037	用于 GTS125-TA-01-F3R32 刀柄系列
顶端盖片 (3)	产品描述
ATM-GTS125EP	用于 GTS125-TA-01-F3R32 刀柄系列
螺钉 (4)	产品描述
PT464-8IP	M2.5 X 0.45-6H,8IP TORXPLUS



新一代可换单面刀片特制寸铣刀

应用于美标NPT/API螺纹加工

适用尺寸：1" - 2" 11.5NPT, 1" + 8API, 10API (加工深度1英寸)

刀具总成				
刀柄编号	产品描述	总长(L1)	切削长度(L2)	刀柄直径(d)
GTNPT01-TA-01-F4	4 刃单面刀片螺纹铣刀	4.0"	1.1"	1.0"

可用单面刀片选择				
单面刀片编号	刀片长度(L3)	相应刃径(D)	Z	V
SATM-510A115NPT	1.0"	0.970	O	X
SATM-510A10API	1.0"	0.970	O	X
SATM-510A8API	1.0"	0.970	O	O

X = In Stock, O = Available by Request.

零配件	
楔形压块 (2)	产品描述
ATM-W464R031T	用于 GT__01-TA-01-F4__刀柄系列
顶端盖片 (3)	产品描述
ATM-GTS125EP	用于 GT__01-TA-01-F4__刀柄系列
螺钉 (4)	产品描述
PT464-8IP	M2.5 X 0.45-6H,8IP TORXPLUS

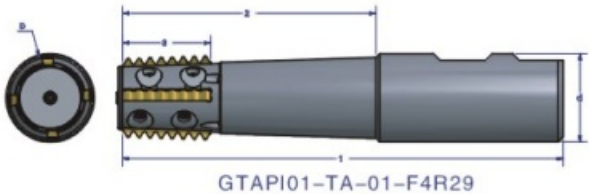
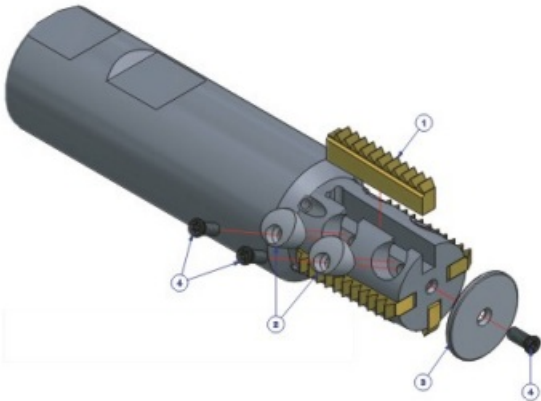
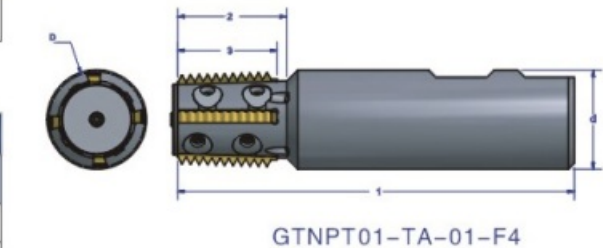
适用尺寸：1" - 2" 11.5NPT, 1" + 8API, 10API
(加工深度2.75英寸)

刀具总成				
刀柄编号	产品描述	总长(L1)	切削长度(L2)	刀柄直径(d)
GTAPI01-TA-01-F4R29	4 刃单面刀片螺纹铣刀	5.0"	2.875"	1.0"

可用单面刀片选择				
单面刀片编号	刀片长度(L3)	相应刃径(D)	Z	V
SATM-510A115NPT	1.0"	0.970	O	X
SATM-510A10API	1.0"	0.970	O	X
SATM-510A8API	1.0"	0.970	O	O

X = In Stock, O = Available by Request.

零配件	
楔形压块 (2)	产品描述
ATM-W464R031T	用于 GT__01-TA-01-F4__刀柄系列
顶端盖片 (3)	产品描述
ATM-GTS125EP	用于 GT__01-TA-01-F4__刀柄系列
螺钉 (4)	产品描述
PT464-8IP	M2.5 X 0.45-6H,8IP TORXPLUS



特制单刀片深孔螺纹铣刀

- 硬质合金材质刀柄
- 全硬化工具钢可替换刀头
- 中通冷却
- 可用于加工八倍径以上的深孔螺纹

1/2" & 12MM 单刀片

刀具总成		
刀柄编号	产品描述	总长(L1)
ASPA-12K4AX45	1/2" 单刀片刀柄总成	4.5"
ASPA-12K4AX65	1/2" 单刀片刀柄总成	6.5"
ASPA-12MMK4AX45	12mm 单刀片刀柄总成	4.5"
ASPA-12MMK4AX65	12mm 单刀片刀柄总成	6.5"

可用刀片选择			
刀片编号	加工的最小螺纹尺寸	螺距	刃径(D)
ASP12H(8-9UN)Z	7/8"-8UN	8 - 9 UN	0.700
ASP12H(10UN)Z	3/4"-10UN	10 UN	0.630
ASP12H(12-16UN)Z	3/4"-12UN	12 - 16 UN	0.630
ASP12H(18-40UN)Z	3/4"-18UN, 1/2"-14NPT	18 - 40 UN	0.630
ASP12H(2.5-1.0MM)Z	M20 X 2.5	2.5 - 1.0 MM	0.650

5/8" & 16MM 单刀片

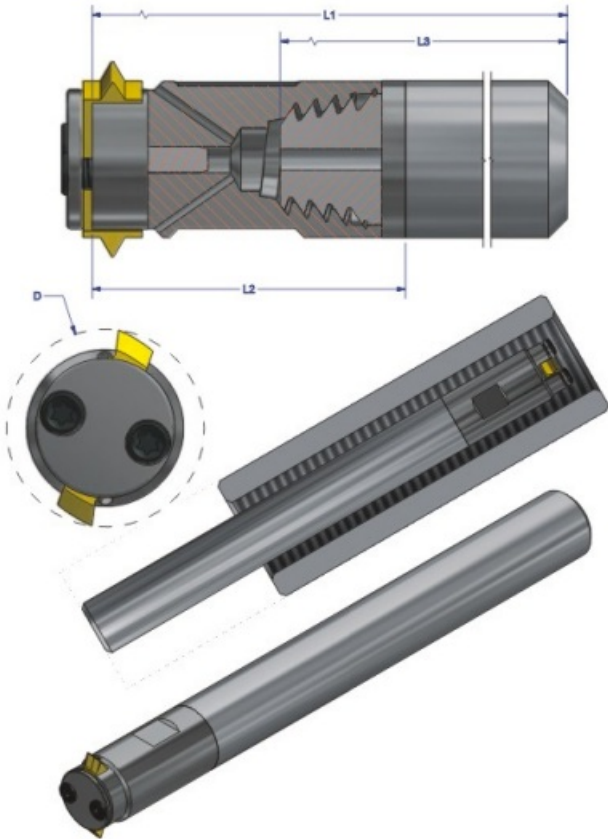
刀具总成		
刀柄编号	产品描述	总长(L1)
ASPA-58K6AX70	5/8" 单刀片刀柄总成	7.0"
ASPA-58K6AX130	5/8" 单刀片刀柄总成	13.0"
ASPA-16MMK6AX70	16mm 单刀片刀柄总成	7.0"
ASPA-16MMK6AX130	16mm 单刀片刀柄总成	13.0"

可用刀片选择			
刀片编号	加工的最小螺纹尺寸	螺距	刃径(D)
ASP58H(7UN)Z	1 1/8"-7UN	7 UN	0.870
ASP58H(8UN)Z	1"-8UN	8 UN	0.810
ASP58H(9-11UN)Z	1"-9UN	9 - 11 UN	0.810
ASP58H(12-16UN)Z	7/8"-12UN, 1"-11.5NPT	12 - 16 UN	0.750
ASP58H(18-40UN)Z	7/8"-18UN	18 - 40 UN	0.750
ASP58H(3.0MM)Z	M24 X 3.0	3.0 MM	0.790
ASP58H(2.5-1.5MM)Z	M24 X 2.5	2.5 - 1.5 MM	0.790

3/4" & 20MM 单刀片

刀具总成		
刀柄编号	产品描述	总长(L1)
ASPA-34K6AX70	3/4" 单刀片刀柄总成	7.0"
ASPA-34K6AX130	3/4" 单刀片刀柄总成	13.0"
ASPA-20MMK6AX70	20mm 单刀片刀柄总成	7.0"
ASPA-20MMK6AX130	20mm 单刀片刀柄总成	13.0"

可用刀片选择			
刀片编号	加工的最小螺纹尺寸	螺距	刃径(D)
ASP34H(6-9UN)Z	1 1/4"-6UN	6 - 9 UN	1.000
ASP34H(10-16UN)Z	1 1/4"-10UN, 1"-11.5NPT	10 - 16 UN	1.000
ASP34H(18-40UN)Z	1 1/4"-18UN	18 - 40 UN	1.000
ASP34H(4.0-3.5MM)Z	M36 X 4.0	4.0 - 3.5 MM	1.000
ASP34H(2.5-1.5MM)Z	M30 X 2.5	2.5 - 1.5 MM	1.000



1" & 25MM 单刀片

刀具总成		
刀柄编号	产品描述	总长(L1)
ASPA-01K8AX70	1" 单刀片刀柄总成	7.0"
ASPA-01K8AX100	1" 单刀片刀柄总成	10.0"
ASPA-01K8AX130	1" 单刀片刀柄总成	13.0"
ASPA-25MMK8AX70	25mm 单刀片刀柄总成	7.0"
ASPA-25MMK8AX100	25mm 单刀片刀柄总成	10.0"
ASPA-25MMK8AX130	25mm 单刀片刀柄总成	13.0"

可用刀片选择			
刀片编号	加工的最小螺纹尺寸	螺距	刃径(D)
ASP01H(4-4.5UN)Z	2 1/2"-4UN, 2"-4.5UN	4 - 4.5 UN	1.500
ASP01H(5UN)Z	1 3/4"-5UN	5 UN	1.400
ASP01H(5.5UN)Z	1 3/4"-5.5UN	5.5 UN	1.400
ASP01H(6UN)Z	1 1/2"-6UN	6 UN	1.250
ASP01H(7-16UN)Z	1 1/2"-7UN, 1 1/4"-11.5NPT	7 - 16 UN	1.250
ASP01H(18-40UN)Z	1 1/2"-18UN	18 - 40 UN	1.250
ASP01H(6.0MM)Z	M64 X 6.0	6.0 MM	1.500
ASP01H(5.0MM)Z	M48 X 5.0	5.0 MM	1.400
ASP01H(4.5MM)Z	M42 X 4.5	4.5 MM	1.400
ASP01H(4.0MM)Z	M42 X 4.0	4.0 MM	1.400
ASP01H(3.5-3.0MM)Z	M42 X 3.5	3.5 - 3.0 MM	1.400
ASP01H(2.5-1.5MM)Z	M36 X 2.5	2.5 - 1.5 MM	1.250

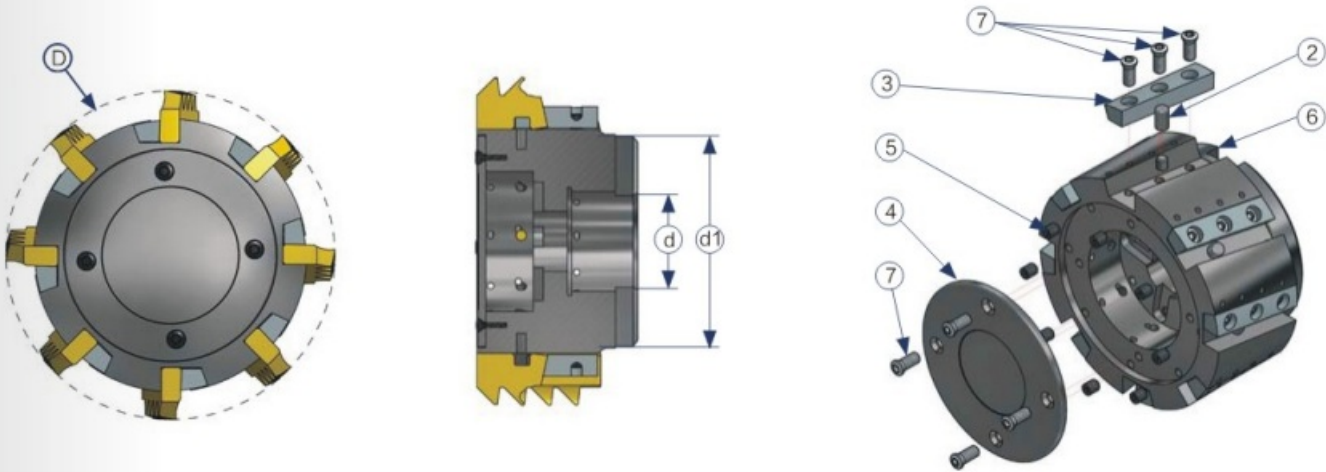
重载螺旋盘式铣刀和刀片

重载螺旋盘式铣刀和刀片



盘铣刀									
盘铣刀编号	切割刃径 (D)				配合面直径 (d1)	刀片数量	切割刃长度	配合中心孔径 (d)	键槽宽度
	刀片高度								
	0.600"	0.650"	0.700"	0.950"					
SMH4015TA8-F8	4.000"	4.100"	4.200"	4.700"	2.670"	8	1.500"	1.250"	0.500"
SMH4020TA8-F8	4.000"	4.100"	4.200"	4.700"	2.670"	8	2.000"	1.250"	0.500"

配件						
盘铣刀编号	密封盘号 (4)	楔形压块 (3)	定位销 (2)	定位销螺钉 (5)	定位销钉 (6)	压条螺钉 (7)
SMH4015TA8-F8	ATM-SDSMH4015TA8-F8	ATM-WSMH4015TA8	ATM-PIN316516	ATM-SESM4074	ATM-SES832316	PT483T-15IP
SMH4020TA8-F8	ATM-SDSMH4015TA8-F8	ATM-WSMH4020TA8	ATM-PIN316516	ATM-SESM4074	ATM-SES832316	PT483T-15IP



螺旋盘式铣刀片						
刀片编号	刀片齿距	配合刀柄	刀片切削长度	刀片高度	可选择涂层	
					无涂层	Z
ITH4015-1BB7/45-15	1牙英制偏梯形7/45度	SMH4015TA8-F8	1.500"	0.950"	○	X
ITH4015-3B7/45-15	3牙美制偏梯形7/45度	SMH4015TA8-F8	1.500"	0.650"	○	X
ITH4015-3BB7/45-15	3牙英制偏梯形7/45度	SMH4015TA8-F8	1.500"	0.600"	○	X
ITH4015-4B7/45-15	4牙美制偏梯形7/45度 - 1.5"	SMH4015TA8-F8	1.500"	0.600"	○	X
ITH4020-4B7/45-20	4牙美制偏梯形7/45度 - 2.0"	SMH4020TA8-F8	2.000"	0.600"	○	X

车铣复合中心用螺纹刀具

- 能用于具有铣削能力的刀塔车铣复合中心
 - 刀柄和盘铣式铣刀能用于内外螺纹加工
 - 从螺纹底部半螺距的完成全螺纹加工
 - 在螺纹铣削无鸟巢废屑
- 无毛刺螺纹加工
 - 加工左右旋向螺纹
 - 能切削NPT螺纹到肩位
 - 较长的刀片寿命

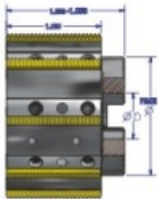
刀柄式铣刀

刀具编号	切削径		刀柄长度 (l)	刀具总 长度 (OAL)	刀片数量	刀柄直径 (D)
	38A刀片尺寸 .250	.310				
S135TA34-F5	1.350 (34.29)	1.470 (37.34)	1.000	3.500	5	0.750
S135TA34-F6					6	
S135TA34-F8					8	



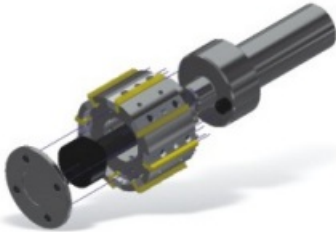
盘铣刀

刀具编号	切削径		配合面 直径	刀柄长度 (l)	刀具总 长度 (OAL)	刀片数量	配合中 心孔径 (D)	键槽宽度 (Key Way)
	38A 尺寸 .250	.310						
SM20TA3-F8	1.750(44.45)	1.870(47.50)	1.250	1.000	1.250	8	0.500	0.250
SM23TA3-F12	2.000(50.80)	2.120(53.85)	1.490	1.000	1.500	12	0.750	0.312



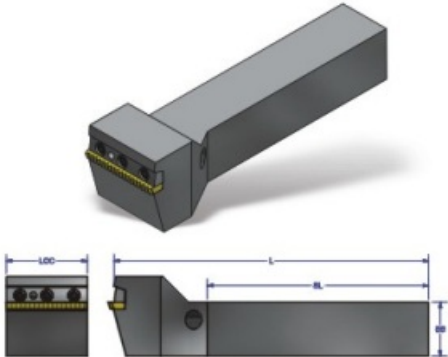
盘铣刀接头

刀具编号	配合圆销直径 (D)	配合面直径	刀柄直径 (D)
SMA34/0.50	0.500	1.750	0.750
SMA34/0.75	0.750	1.900	
SMA34/1.00	1.000	2.000	



水平式梳刀片车刀架

刀具编号	切削径			刀刃 长度 (LOC)	刀具总 长度 (L)	刀柄尺寸 (SS)	刀柄尺寸 (SL)		
	410A & 412A 刀片尺寸								
	.250	.310	.408						
ATM-0106TH-L	5.935 (150.75)	6.000 (152.40)	6.033 (153.24)	1.500	5.825	1.000	4.100		
ATM-0106TH-R				2.000		1.750			
ATM-17506-L									

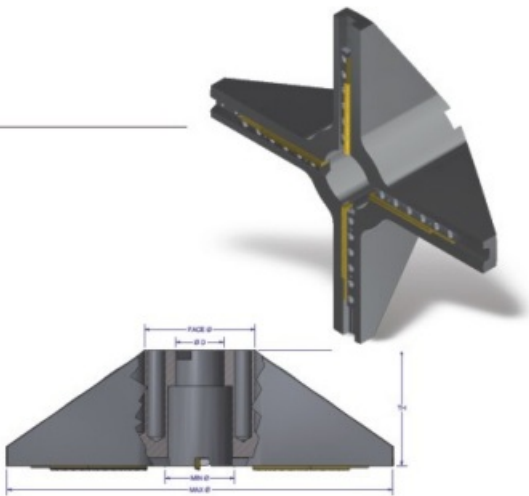


特制端面钩槽铣刀

- 刀具用于管端法兰加工密封槽
- 接受客户委托定制
- 适配标准的圆筒铣刀和端面铣刀的接头刀柄

410A, 412A型刀片式铣刀

- 任何标准410A or 412A刀片（不能叠放）
- 特殊控制长度刀片（1.5" & 2.0"）能叠放因为刀槽的长度超过刀刃

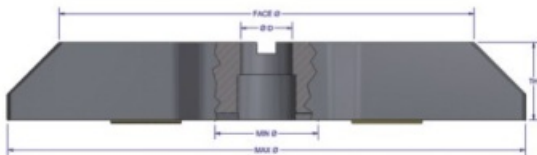


刀具编号	配合面直径	适用端面直径范围		刀片类型	刀柄高度/厚度 (TH)	配合中心孔径 (D)	键槽宽度	刀片数量
		Min.	Max.					
SM-SER-10X4	2.875	1.800	10.000	410A 412A	3.000	1.250	0.750	4
SM-SER-14X4	5.200	2.200	14.200	410A 412A	3.000	2.000	0.750	4
SM-SER-22X2	5.000	6.200	22.200	412A	3.000	2.000	0.750	2

刀片编号	螺距	牙形	刀片尺寸			可选择涂层		
			A	B	C	C	Z	V
SATM-410A48L15	48	60° 牙形角	1.500	0.130	0.310	O	X	O
SATM-410A48L20	48	60° 牙形角	2.000	0.130	0.310	O	X	O
SATM-410A50R018L16	50	0.018" 圆角	1.500	0.130	0.310	O	X	O
SATM-412A50R018L20	50	0.018" 圆角	2.000	0.130	0.310	O	X	O
SATM-410A36R034L15	36	0.034" 圆角	1.500	0.130	0.310	O	X	O
SATM-412A36R034L20	36	0.034" 圆角	2.000	0.130	0.310	O	X	O

610A, 627A , 630A型刀片式铣刀

- 定位销布距0.020"对于间距50 的刀片
- 特殊控制长度刀片（2.0" & 4.0"）能叠放因为刀槽的长度超过刀刃



刀具编号	配合面直径	适用端面直径范围		刀片类型	刀柄高度/厚度 (TH)	配合中心孔径 (D)	键槽宽度	刀片数量
		Min.	Max.					
SM-SER6AS-20X2	5.000	8.800	20.000	ATM-6__A	3.000	2.000	0.750	2
刀片编号	螺距	牙形	刀片尺寸			可选择涂层		
			A	B	C	C	Z	V
SATM-627A25R13	25	间距50, 0.013"的圆角	2.700	0.188	0.375	O	X	O
SATM-627A48L27	48	60° 牙形角	2.700	0.188	0.375	O	X	O
SATM-630A50R018L30	50	0.018" 圆角	3.000	0.188	0.375	O	X	O

可换旋转刀多功能刀柄 - 四用铣 (QUADMILLS)

通过替换刀片类型的可实现粗铣，半精铣，精铣和螺纹铣削加工四个功能

- 内通式冷却
- 标准Weldon刀柄
- 10度螺旋刃



英制刀柄四用铣 - 英寸 (MM)

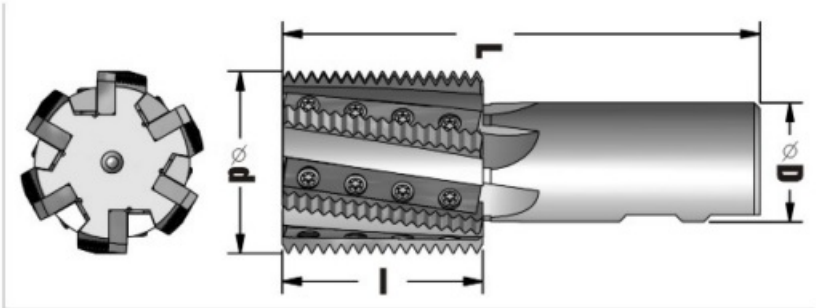
编号	刀刃直径	刀刃长度	刀刃数	刀总长	刀柄直径
RM10-10-F4	1.000 (25.40)	1.0 (25)	4	4.0 (102)	1.000
RM125-10-F4	1.250 (31.75)	1.5 (38)	4	4.5 (114)	1.000
RM15-125-F5	1.500 (38.10)	2.0 (51)	5	5.0 (127)	1.250
RM175-125-F6	1.750 (44.45)	2.0 (51)	6	5.0 (127)	1.250
RM20-20-F6	2.000 (50.80)	3.0 (76)	6	6.7 (171)	2.000
RM30-20-F10	3.000 (76.20)	3.0 (76)	10	7.0 (178)	2.000
RM40-20-F14	4.000 (101.60)	3.0 (76)	14	7.0 (178)	2.000

刀刃直径和刀刃长度参阅Qudmill 铣刀刀片

公制刀柄四用铣 - 英寸 (MM)

编号	刀刃直径	刀刃长度	刀刃数	刀总长	刀柄直径
RM10-25MM-F4	1.000 (25.40)	1.0 (25)	4	4.0 (102)	(25)
RM125-25MM-F4	1.250 (31.75)	1.5 (38)	4	4.5 (114)	(25)
RM15-32MM-F5	1.500 (38.10)	2.0 (51)	5	5.0 (127)	(32)
RM175-32MM-F6	1.750 (44.45)	2.0 (51)	6	5.0 (127)	(32)
RM20-50MM-F6	2.000 (50.80)	3.0 (76)	6	6.75 (171)	(50)
RM30-50MM-F10	3.000 (76.20)	3.0 (76)	10	7.0 (178)	(50)
RM40-50MM-F14	4.000 (101.60)	3.0 (76)	14	7.0 (178)	(50)

刀刃直径和刀刃长度参阅Qudmill 铣刀刀片



集成CV-50旋转刀多功能四用铣刀柄

通过替换刀片类型的可实现粗铣，半精铣，精铣和螺纹铣削加工四个功能

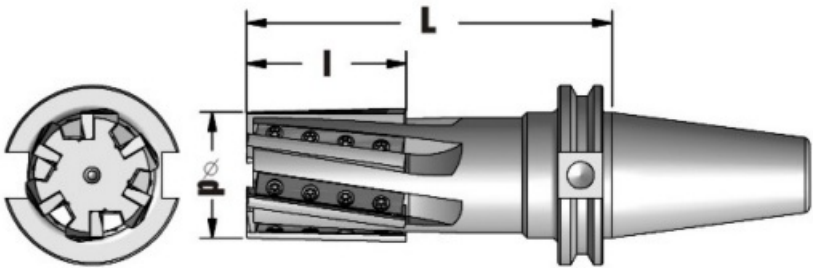
- 内通式冷却
- 标准Weldon刀柄
- 10度螺旋刃



CV-50 MILLS

编号	刀刃直径(d)	刀刃长度(l)	刀槽数量	L	最大切深
RM15-C50-F5-5	1.500 (38.10)	2.0 (51)	5	5 (127)	3.5 (89)
RM15-C50-F5-6				6 (152)	4.5 (114)
RM175-C50-F6-5	1.750 (44.45)	2.0 (51)	6	5 (127)	3.5 (89)
RM175-C50-F6-6				6 (152)	4.5 (114)
RM175-C50-F6-7				7 (178)	5.5 (140)
RM20-C50-F6-6	2.000 (50.80)	3.0 (76)	6	6 (152)	4.5 (114)
RM20-C50-F6-7				7 (178)	5.5 (140)
RM20-C50-F6-8				8 (203)	6.5 (165)
RM30-C50-F10-6	3.000 (76.20)	3.0 (76)	10	6 (152)	4.5 (114)
RM30-C50-F10-7				7 (178)	5.5 (140)
RM30-C50-F10-8				8 (203)	6.5 (165)
RM40-C50-F14-6	4.000 (101.60)	3.0 (76)	14	6 (152)	4.5 (114)
RM40-C50-F14-7				7 (178)	5.5 (140)
RM40-C50-F14-8				8 (203)	6.5 (165)

刀刃直径和刀刃长度参阅Qudmill 铣刀刀片



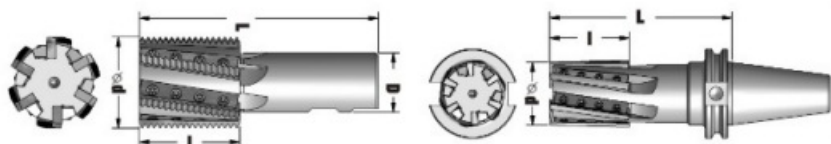
旋转刀四用铣刀柄配件

所有可替换刀片用的是 Torx Plus 螺钉



编号	定位销	楔型块	楔形块螺钉
RM10-10-F4 RM10-25MM-F4	ATM-PINRM10S	ATM-WRM10SH2	PT464-8IP
RM125-10-F4 RM125-25MM-F4	ATM-PINRM12L	ATM-WRM12LH3	PT483T -15IP
RM15-125-F5 RM15-32MM-F5 RM15-C50-F5-x	ATM-PINRMR	ATM-WRM15RH4	PT483T -15IP
RM175-125-F6 RM175-32MM-F6 RM175-C50-F6-x	ATM-PINRMR	ATM-WRM175RH4	PT483T -15IP
RM20-20-F6 RM20-50MM-F6 RM20-C50-F6-x	ATM-PINRMR	ATM-WRM20RH6	PT483T -15IP
RM30-20-F10 RM30-50MM-F10 RM30-C50-F10-x	ATM-PINRMR	ATM-WRM30RH6	PT483T -15IP
RM40-20-F14 RM40-50MM-F14 RM40-C50-F14-x	ATM-PINRMR	ATM-WRM40RH6	PT483T -15IP

旋转刃多功能四用铣刀片



刀具编号	刀片类型	螺纹类型	刀片样板	刀片切割 刃径 (d)	刀片高度	刀片厚度	刀具总长度 (l)
RM10-10-F4 RM10-25MM-F4	粗铣刀片	—	IRS10-10C	1.000 (25.40)	.250 (6.35)	.093 (2.36)	1.0 (25)
	半精铣刀片	—	ISS10-10C	1.000 (25.40)	.250 (6.35)	.093 (2.36)	1.0 (25)
	精铣刀片	—	IFS10-10C	1.000 (25.40)	.250 (6.35)	.093 (2.36)	1.0 (25)
	螺纹铣刀片	32UN-14UN** 0.75mm-1.75mm** 28BSP-14BSP	ITS10-1.5MMB-10C	1.000 (25.40)	.250 (6.35)	.093 (2.36)	1.0 (25)
		13UN-8UN** 2.0mm-3.5mm** 27NPT(F)-11.5NPT(F) 11BSP, 28BSPT-11BSPT	ITS10-8B-10C	1.100 (27.94)	.300 (7.62)	.093 (2.36)	1.0 (25)
RM125-10-F4 RM125-25MM-F4	粗铣刀片	—	IRL125-15C	1.250 (31.75)	.325 (8.26)	.130 (3.30)	1.5 (38)
	半精铣刀片	—	ISL125-15C	1.250 (31.75)	.325 (8.26)	.130 (3.30)	1.5 (38)
	精铣刀片	—	IFL125-15C	1.250 (31.75)	.325 (8.26)	.130 (3.30)	1.5 (38)
	螺纹铣刀片	32UN-14UN** 0.75mm-1.75mm** 28BSP-14BSP	ITL125-1.5mmB-15C	1.250 (31.75)	.325 (8.26)	.130 (3.30)	1.5 (38)
		13UN-8UN** 2.0mm-3.5mm** 11BSP	ITL125-8B-15C	1.350 (34.29)	.375 (9.53)	.130 (3.30)	1.5 (38)
		7UN-4UN** 4.0mm-6.0mm** all NPT, NPTF* BSPT	ITL125-8NPT-15C	1.450 (36.83)	.425 (10.80)	.130 (3.30)	1.5 (38)
RM15-125-F5 RM15-32MM-F5 RM15-C50-F5-5 RM15-C50-F5-6	粗铣刀片	—	IRR15-20C	1.500 (38.10)	.375 (9.53)	.188 (4.78)	2.0 (51)
	半精铣刀片	—	ISR15-20C	1.500 (38.10)	.375 (9.53)	.188 (4.78)	2.0 (51)
	精铣刀片	—	IFR15-20C	1.500 (38.10)	.375 (9.53)	.188 (4.78)	2.0 (51)
	螺纹铣刀片	32UN-14UN** 0.75mm-1.75mm** 28BSP-14BSP	ITR15-1.5MMB-20C	1.500 (38.10)	.375 (9.53)	.188 (4.78)	2.0 (51)
		13UN-8UN** 2.0mm-3.5mm** 11BSP	ITR15-12B-20C	1.600 (40.64)	.425 (10.80)	.188 (4.78)	2.0 (51)
		7UN-4UN** 4.0mm-6.0mm**	ITR15-4.0MMB-20C	1.700 (43.18)	.475 (12.07)	.188 (4.78)	2.0 (51)
		all NPT, NPTF & BSPT	ITR15-8NPT-15C	1.700 (43.18)	.475 (12.07)	.188 (4.78)	1.5 (38)
RM175-125-F6 RM175-32MM-F6 RM175-C50-F6-5 RM175-C50-F6-6 RM175-C50-F6-7	粗铣刀片	—	IRR175-20C	1.750 (44.45)	.375 (9.53)	.188 (4.78)	2.0 (51)
	半精铣刀片	—	ISR175-20C	1.750 (44.45)	.375 (9.53)	.188 (4.78)	2.0 (51)
	精铣刀片	—	IFR175-20C	1.750 (44.45)	.375 (9.53)	.188 (4.78)	2.0 (51)
	螺纹铣刀片	32UN-14UN** 0.75mm-1.75mm** 28BSP-14BSP	ITR175-14B-20C	1.750 (44.45)	.375 (9.53)	.188 (4.78)	2.0 (51)
		13UN-8UN** 2.0mm-3.5mm** 11BSP	ITR175-12B-20C	1.850 (46.99)	.425 (10.80)	.188 (4.78)	2.0 (51)
		7UN-4UN** 4.0mm-6.0mm**	ITR175-4.0MMB-20C	1.950 (49.53)	.475 (12.07)	.188 (4.78)	2.0 (51)
		all NPT, NPTF & BSPT	ITR175-8NPT-15C	1.950 (49.53)	.475 (12.07)	.188 (4.78)	1.5 (38)

**对于UN和公制螺纹必须确定内螺纹(B)或外螺纹(A)。

例如:

—刀片号: ITR 20-8B-30—用于切削内螺纹

-刀片号: ITR 20-8A-30用于切削外螺纹

旋转刀多功能四用铣刀片（续）



刀具编号	刀片类型	螺纹类型	刀片样板	刀片切削刃径 (d)	刀片高度	刀片厚度	刀具总长度 (l)
RM20-20-F6 RM20-50MM-F6 RM20-C50-F6-6 RM20-C50-F6-7 RM20-C50-F6-8	粗铣刀片	-	IRR20-30C	2.000 (50.80)	.375 (9.53)	.188 (4.78)	3.0 (76)
	半精铣刀片	-	ISR20-30C	2.000 (50.80)	.375 (9.53)	.188 (4.78)	3.0 (76)
	精铣刀片	-	IFR20-30C	2.000 (50.80)	.375 (9.53)	.188 (4.78)	3.0 (76)
	螺纹铣刀片	32UN-14UN** 0.75mm-1.75mm** 28BSP-14BSP	ITR20-14A-30C ITR20-1.5MMA-30C ITR20-14bsp-30	2.000 (50.80)	.375 (9.53)	.188 (4.78)	3.0 (76)
		13UN-8UN** 2.0mm-3.5mm** 11BSP	ITR20-12B-30C	2.100 (53.34)	.425 (10.80)	.188 (4.78)	3.0 (76)
		7UN-4UN** 4.0mm-6.0mm**	ITR20-7B-30C	2.200 (55.88)	.475 (12.07)	.188 (4.78)	3.0 (76)
		all NPT, NPTF & BSPT	ITR20-8NPTF-15C	2.200 (55.88)	.475 (12.07)	.188 (4.78)	1.5 (38)
RM30-20-F10 RM30-50MM-F10 RM30-C50-F10-6 RM30-C50-F10-7 RM30-C50-F10-8	粗铣刀片	-	IRR30-30C	3.000 (76.20)	.375 (9.53)	.188 (4.78)	3.0 (76)
	半精铣刀片	-	ISR30-30C	3.000 (76.20)	.375 (9.53)	.188 (4.78)	3.0 (76)
	精铣刀片	-	IFR30-30C	3.000 (76.20)	.375 (9.53)	.188 (4.78)	3.0 (76)
	螺纹铣刀片	32UN-14UN** 0.75mm-1.75mm** 28BSP-14BSP	ITR30-14BSP-30	3.000 (76.20)	.375 (9.53)	.188 (4.78)	3.0 (76)
		13UN-8UN** 2.0mm-3.5mm** 11BSP	ITR30-12B-30C	3.100 (78.74)	.425 (10.80)	.188 (4.78)	3.0 (76)
		7UN-4UN** 4.0mm-6.0mm**	ITR30-4.0MMB-30C	3.200 (81.28)	.475 (12.07)	.188 (4.78)	3.0 (76)
		all NPT, NPTF & BSPT	ITR30-8NPT-15C ITR30-4.0MMB-30C	3.200 (81.28)	.475 (12.07)	.188 (4.78)	1.5 (38)
RM40-20-F14 RM40-50MM-F14 RM40-C50-F14-6 RM40-C50-F14-7 RM40-C50-F14-8	粗铣刀片	-	IRR40-30C	4.000 (101.6)	.375 (9.53)	.188 (4.78)	3.0 (76)
	半精铣刀片	-	ISR40-30C	4.000 (101.6)	.375 (9.53)	.188 (4.78)	3.0 (76)
	精铣刀片	-	IFR40-30C	4.000 (101.6)	.375 (9.53)	.188 (4.78)	3.0 (76)
	螺纹铣刀片	32UN-14UN** 0.75mm-1.75mm** 28BSP-14BSP	ITR40-1.5MMA-30C	4.000 (101.6)	.375 (9.53)	.188 (4.78)	3.0 (76)
		13UN-8UN** 2.0mm-3.5mm** 11BSP	ITR40-12B-30C	4.100 (104.14)	.425 (10.80)	.188 (4.78)	3.0 (76)
		7UN-4UN** 4.0mm-6.0mm**	ITR40-4.0MMB-30	4.200 (106.68)	.475 (12.07)	.188 (4.78)	3.0 (76)
		all NPT, NPTF & BSPT	ITR40-8NPTF-15	4.200 (106.68)	.475 (12.07)	.188 (4.78)	1.5 (38)

**对于UN和公制螺纹必须确定内螺纹（B）或外螺纹（A）。

例如:

-刀片号: I T R 20-8B-30-用于切削内螺纹

-刀片号: I T R 20-8A-30用于切削外螺纹

